

TEKNODUR TOP COAT 1419-50

2-Х КОМПОНЕНТНЫЙ ФИНИШНЫЙ ЛАК

1. ТИП МАТЕРИАЛА

АКРИЛОВЫЙ НЕ ЖЕЛТЕЮЩИЙ ФИНИШНЫЙ ЛАК

1.1 ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентный бесцветный акриловый финишный лак с хорошими заполняющими свойствами. Отличная стойкость к пожелтению. Подходит для изделий с открытыми гранями. Доступен в различных степенях глянца.

1.2 ОСОБЕННОСТИ

- хорошая тиксотропность
- отличная твёрдость
- отличная химстойкость
- очень хорошая смачивающая и заполняющая способность на гранях
- быстрое время сушки
- не желтеющий

2. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

2.1 ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ	Смесь акриловых смол
2.2 ЦВЕТ	Прозрачный
2.3 ВЯЗКОСТЬ	80''± 10'' (DIN4 at 20°C)
2.5 СРОК ХРАНЕНИЯ	12 месяцев (в закрытой таре и проветриваемых помещениях)
2.6 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	18 -35°C в хорошо проветриваемом помещении

3. ПОДГОТОВКА СМЕСИ

3.1 ОСНОВА	TEKNODUR TOP COAT 1419-50	100%
3.2 ОТВЕРДИТЕЛЬ	TEKNODUR HARDENER 10	20%
3.3 РАЗБАВИТЕЛЬ	TEKNOSOLV 714, 214	20-50%
3.4 ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	> 4 часов при 20-25°C	

4. НАСТРОЙКИ ОБОРУДОВАНИЯ:

4.1 ПОДЛОЖКА Материал наносится на изделия из древесины, загрунтованные полиуретановыми, акриловыми, полиэфирными или УФ-отверждаемыми грунтовками. Грунтовочный слой должен быть отшлифован абразивом с зерном до P400.

	НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ	3-4 бар
СОПЛО	1.6 – 1.8 мм
ВЯЗКОСТЬ	14''-16'' CF4
РАСХОД	120-160 г/м ²

DATA SHEET
30.03.2015

TEKNODUR TOP COAT 1419-50

2-Х КОМПОНЕНТНЫЙ ФИНИШНЫЙ ЛАК

5. ВРЕМЯ СУШКИ:

5.1 СУХОЙ ОТ ПЫЛИ	прим. 30 мин.
5.2 СУХОЙ НА ОЩУПЬ	прим. 60 мин.
5.3 СУХОЙ ДО СКЛАДИРОВАНИЯ	8 часов
5.4 ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРЖДЕННЫЙ	7 дней

Температурный режим сушки: подходит для сушки при температурах от 20°C до 50°C

6. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС (ТИПОВОЙ):

НАНЕСЕНИЕ	РАСХОД	ВРЕМЯ СУШКИ
Шлифование 120-150-180	//	//
Грунтовка или ТЕKNODUR TOP COAT 1419-50	120-160 г/м ²	2 часа
Шлифование 320-400	//	//
ТЕKNODUR TOP COAT 1419-50	120-160 г/м ²	2 часа

7. ПРИМЕЧАНИЕ:

7.1 Внимательно прочитайте информацию на этикетке и в паспорте безопасности.