

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС отделки внутренних деревянных поверхностей материалами TEKNOS.

№ 27 НЕПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ КРАСКИ. (межкомнатные двери, наличники, вагонка, панели, планки)

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Наименование материалов	Примечание
1	Шлифовка	Зернистость абразива Р 80-120		
2	Нанесение грунта	Распылением и кистью. Температура воздуха, поверхности и краски выше +15°, относительная влажность ниже 80%. Перед нанесением тщательно перемешать.	<i>Аква Филлер 6400</i> или <i>Аква Филлер 1100</i>	Min t = +15°. Нанесение одним слоем. Можно не применять.
3	Сушка	Температура воздуха +23° - +38°, относительная влажность 50-70%. Время высыхания 1,5 – 2 часа.		Min t = +15°
4	Шлифовка	Зернистость абразива Р 150-180		
5	Нанесение 1-го слоя поверхностной краски	Распылением и кистью. Температура воздуха +23° - +38°, относительная влажность 50-70%. Толщина слоя 150 мкм.	Краска <i>Аквакоут 2670</i> , белая или колерованная.	Перед нанесением тщательно перемешать.
6	Сушка	Температура воздуха +23° - +38°, относительная влажность 50-70%. Время сушки 1-2 часа.		Межслойная шлифовка. Абразив - Р 180-240 .
7	Нанесение 2-го слоя поверхностной краски	Распылением или кистью. Температура воздуха +23° - +38°, относительная влажность 50-70%. Толщина слоя - 150 мкм.	Краска <i>Аквакоут 2670</i> , белая или колерованная.	Перед нанесением тщательно перемешать.
8	Сушка	Температура воздуха +23° - +38°, относительная влажность 50-70%. Время сушки 1-2 часа.		Для увеличения глянца в качестве поверхностного слоя наносится полуглянцевый лак <i>Аквакоут 2650</i> или <i>Аквакоут 80</i>